



Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
Юридический адрес:  
665800, Иркутская обл., г. Ангарск, квартал 8, (Первый промышленный массив тер.), строение 5  
e-mail: sect@azp.ru, т.ф. 8(3955) 57-30-00, 57-30-02

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Ассоциацией по сертификации "Русский Регистр" в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 сертификаты № 18.0777.026, №18.0779.026, №18.0778.026.

"ИЦ-ЦЭЛ"-лаборатория по обслуживанию производства полистирола  
665800, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1.  
Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
e-mail: sect@azp.ru т.ф. 8(3955) 57-41-84

## ПАСПОРТ №57

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О, марка 4-0,3, второй сорт

Код ОКПД2 20.16.20.116  
Номер партии: 50  
Дата изготовления: 06.02.2021  
Размер партии (масса): 6,000 т  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Склад цеха 127, объект 1452  
Дата отбора проб: 06.02.2021  
Дата проведения испытаний: 11.02.2021  
Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 11.02.2021 №57-ПСТ-Р



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2214-005-46693089-2014	Фактическое значение
1	Гранулометрический состав			
	1.1 Массовая доля частиц основной фракции на сите с размером ячеек, мм, не менее			
	2,5	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014		
	1,25	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,63	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,315	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	90	97
	1.2 Массовая доля остатка на сите с размером ячеек, мм, %, не более			
	2,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1,6	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1,12	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	5	0
	1.3 Массовая доля частиц, прошедших через сито с размером ячеек, мм, %, не более			
	2,5	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1,25	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,63	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,315	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	5	3
2	Потеря массы при сушке, %, не более	п.5.8 ТУ 2214-005-46693089-2014	2.0	1.2
3	Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	ГОСТ 15820-82	0.10	0.03
4	Относительная вязкость, не менее	п.5.7 ТУ 2214-005-46693089-2014	1.7	1.9
5	Горючесть - время самостоятельного горения пенополистирола, сек, не более	п.5.9 ТУ 2214-005-46693089-2014	4	4

**Заключение:**  
Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О, марка 4-0,3, второй сорт соответствует требованиям ТУ 2214-005-46693089-2014 с изменением 1-3 "Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О. Технические условия"

**Дополнительная информация:**  
-транспортирование и хранение: по пункту 6 ТУ 2214-005-46693089-2014 с изменением 1-3.  
-гарантийный срок хранения: 5 месяцев со дня изготовления.  
- паспорт безопасности № 46693089 20.641.26. Срок действия до 30.09.2025  
Тара "Мешки полипропилен, с полиэтилен, вкладышем (03) (30 кг.)"  
Количество тары: 200 шт.

М.П.

Принято к отгрузке  
Управлением логистики  
АО РН-ТРАНС

Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи паспорта \_\_\_\_\_

Банникова А.А.  
(Доверенность № АЗП-99/21 от 01.01.2021)  
11.02.2021